

【チェーンメーカーごとのカシメ径参考値】

○大同工業㈱

ジョイント(新品)の状態、ピンの太さを測定し、その値に0.3 プラスした値がカシメ径参考値になります。

例) $\phi 5.34$ (ピン径) + 0.3(カシメ量) = $\phi 5.64$ (カシメ径参考値)

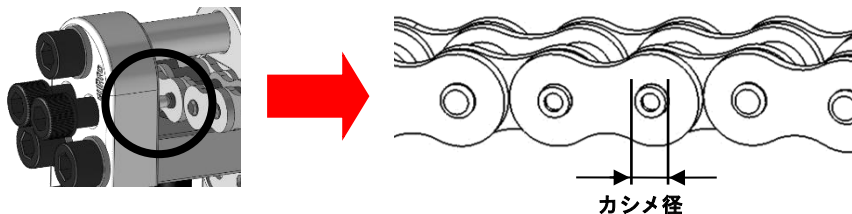
○㈱アールケー・エキセル … $\phi 5.45$

○㈱江沼チェーン製作所 … $\phi 5.70$



【カシメ径の測定方法】

- ① カットカシメ兼用ボルトを六角レンチで締め込み、ピンの先端部分をカシメて行きますが、このカシメ径をノギスで測定しながらカシメ過ぎないように注意して作業を行ってください。



- ② カシメ径が基準値になったところで、作業を終了してください。

* 参考値以上にカシメを行うと、ピンカシメ部分に亀裂など生じる場合があります。この場合、必ず新しいジョイントを用意して作業をやり直してください。

●収納袋への入れ方

・収納袋にこの向きで入れてください。

・この位置が一番きついですが入ります。

・残りの部品を入れて完了です。



●チェーンカットの注意点

チェーンカットをする時は、カットカシメ兼用ボルトで途中までチェーンのピンを抜いてから、カットボルトでピンを抜いて下さい。

* カットボルトのみでチェーンカットをすると、カットボルトが曲がったり本体のねじ山の破損原因となりますのでご注意ください。

●ご注意

ハンドルは、必ず奥まで差し込んでご使用ください。奥まで差し込まずに使用すると破損する恐れがあります。